Rely on us.℠



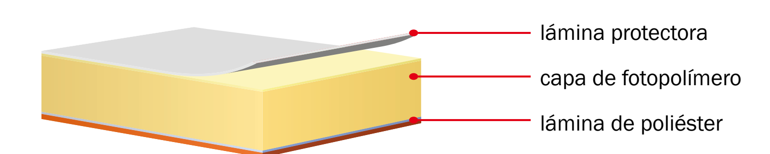
nyloflex® FCC

El estandard durable en post impresión

Propiedades del producto

- especial para la impresión en cartón ondulado de bajo calibre, con papeles sin estucar o semi-estucados
- ideal para embalaje al detalle con diseños sencillos optimizados para usar en producciones en línea de impresión sobre cartón ondulado
- optimizado para su uso en la impresión en línea de cartón ondulado
- muy buena transferencia de tinta con excelente cobertura de área y alta densidad de sólidos
- la perfecta adaptación a superficies de cartón ondulado reduce el «efecto de lavado»
- menos limpieza de plancha debido a las propiedades especiales de la superficie.
- material extremadamente robusto y durable, es decir, alta estabilidad en producción, excelente capacidad de almacenaje, alta resistencia al ozono y características de bajo hinchado

Esquema de nyloflex® FCC



La nyloflex® FCC es una plancha monocapa. Consiste en una capa de fotopolímero sensible a la luz unida a una lámina de poliéster.



nyloflex® FCC

	nyloflex® FCC					
	394	470	500	550	600	635
Características técnicas						
Base material	lámina de poliéster					
Color de la plancha virgen	anaranjado					
Grosor total* (mm) (inch)	3.94 0.155	4.70 0.185	5.00 0.197	5.50 0.217	6.00 0.236	6.35 0.250
Dureza según DIN 53505 (Shore A)	30	30	30	30	30	30
Dureza de plancha (Shore A)	33	32	31	30	30	30
Altura o profundidad de relieve (mm)	1.0 – 1.5	1.2 – 2.2	1.8 – 2.8	2.0 – 3.0	2.2 – 3.0	2.2 – 3.0
Rango tonal (%) resolución en pantalla	3 – 95 32 l/cm (80 lpi)	3 – 95 24 l/cm (60 lpi)	3 – 95 24 l/cm (60 lpi)	3 – 95 24 l/cm (60 lpi)	3 – 95 24 l/cm (60 lpi)	3 – 95 24 l/cm (60 lpi)
Línea fina anchura (hasta µm)	300	300	300	300	300	300
Diámetro de punto aislado (hasta µm)	750	750	750	750	750	1000

Parámetros de procesado**						
Insolación dorsal (s)	50 – 70	30 – 50	50 – 70	80 – 120	100 – 140	250 – 300
Insolación principal (min)	8 – 18	8 – 18	8 – 18	8 – 18	8 – 18	8 – 18
Velocidad de lavado (mm/min)	90 – 100	60 – 70	60 – 70	60 – 70	60 – 70	60 – 70
Tiempo de secado a 60 °C / 140 °F (h)	3.0	3.5	4.0	4.0	4.0	4.0
Post-tratamiento UV-A (min)	10	10	10	10	10	10
Acabado suave UV-C (min)	10 – 15	10 – 15	10 – 15	10 – 15	10 – 15	10 – 15

* Grosor estándar actualmente disponible – sujeto a cambios

** Todos los parámetros de procesado dependen, entre otros, del equipo de procesado, la antigüedad de la lámpara y el tipo de solución de lavado. Los tiempos de procesado arriba indicados fueron establecidos con equipos nyloflex® bajo condiciones idóneas y utilizando soluciones de lavado nylosolv®. Bajo otras condiciones los tiempos de procesado pueden diferir. Por tanto, los valores indicados arriba solamente son una guía. Recomendamos nuestra solución de lavado nylosolv®.

Equipo adecuado
La nyloflex® FCC puede ser procesada con equipos de procesado nyloflex® y otros equipos similares.

Tintas de impresión
La nyloflex® FCC es apropiada para todas las tintas de impresión base agua y base alcohol (contenido de acetato etílico preferiblemente por debajo del 15%, contenido de cetona preferiblemente por debajo del 5%)

Solución de lavado
Se han obtenido muy buenos resultados especialmente con soluciones de lavado nylosolv®.
El nylosolv® puede ser destilado y reutilizado.

Información de procesado
En la guía del usuario de nyloflex® podrá encontrar una descripción detallada de los pasos a seguir para la fabricación individual de planchas, así como información detallada sobre el procesamiento y almacenamiento.

Estándar de alta calidad
Las planchas de impresión nyloflex® son fabricadas de acuerdo con los requisitos y estándares según DIN ISO 9001. Este proceso le garantiza a nuestros clientes una máxima consistencia en calidad.

Estaremos encantados de atenderles para más información.

Flint Group Flexographic Products
Sieglestrasse 25
70469 Stuttgart
Germany

T +49 711 9816-301
F +49 711 9816-801
info.flexo@flintgrp.com
www.flintgrp.com

2010-04